



歯科充填用アクリル系レジン
ボンドフィルSB® (管理医療機器)
医療機器認証番号 222AFBZX00133000

ボンドフィルSB セット
標準価格 ¥23,700

液材	1本(8mL)
キャタリストV	1本(0.7mL)
粉材(ライト)	1本(3g)
粉材(ミディアム)	1本(3g)
ティースプライマー	1本(3mL)
スポンジ(L・S)	1箱
ダッペンスタンド(3穴)	1個
ティスポッペンカップ	20枚
ティスポ用筆柄(曲)	1本
ティスポチップ筆積L(ピンク)	1ケース(10本入り)
ティスポチップ筆積LL(紫)	1ケース(10本入り)

単品



キャタリストV
0.7mL ¥15,870



液材
8mL ¥5,940



粉材(ライト) 3g ¥2,590
粉材(ミディアム) 3g ¥2,590
粉材(サーピカル) 3g ¥2,590
粉材(オペーシャス) 3g ¥2,590



ティースプライマー
3mL ¥3,450

その他の単品

・ダッペンスタンド(3穴)	1個/¥1,000
・ティスポッペンカップ	40枚/¥800
・ティスポ用筆柄(曲)	1本/¥850
・ティスポチップ筆積L(ピンク)	10本/¥900
・ティスポチップ筆積LL(紫)	10本/¥900
・スポンジ(L・S)	1箱/¥930



アクリル系レジン最終仕上げ用
シリコンポイント

歯科用ゴム製研磨材
SBポイント (一般医療機器)
6本入 標準価格 ¥1,800
医療機器届出番号 25B2X00005000004

関連製品



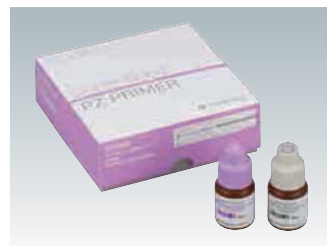
歯科用エッチング材
表面処理材 高粘度レッド (管理医療機器)
標準価格 ¥2,590
医療機器認証番号 21200BZZ00294000



歯科用エッチング材
表面処理材 高粘度グリーン (管理医療機器)
標準価格 ¥2,590
医療機器認証番号 21600BZZ00590000



歯科金属用接着材料
V-プライマー (管理医療機器)
標準価格 ¥3,200
医療機器認証番号 20600BZZ00452000



歯科セラミックス用接着材料
スーパーボンド PZプライマー (管理医療機器)
標準価格 ¥7,600
医療機器認証番号 224AFBZX00102000

■保険適用にあつての注意事項	使用用途	該当する機能区分
■本材は使用用途に応じて、該当する保険の機能区分が異なりますのでご注意ください。	充填	歯科充填用材料Ⅲ
	接着・合着	歯科用合着・接着材料Ⅰ
	初期う蝕早期充填	歯科充填用材料Ⅰ

表面処理材 ティースプライマー (管理医療機器) 医療機器認証番号 222AFBZX00100000

■ご使用に際しては、必ず製品添付の「添付文書」をお読みの上、正しくお使いください。 ■製品の仕様、デザインにつきましては予告なく変更になることがあります。 ■掲載の色調は印刷のため実物とは異なります。 ■標準価格・表示記載は2016年4月1日現在のものです。価格に消費税は含まれておりません。

■資料請求・お問い合わせ先

サンメディカル株式会社

ボンドフィルSBの情報がご覧いただけます。

www.sunmedical.co.jp

サンメディカル

検索

スマートフォンからのアクセスはコチラ→



BONDFILL SB

歯科充填用アクリル系レジン ボンドフィルSB

歯にやさしい
しなやか系接着充填材



「スーパーボンド®」の接着機構を応用した 接着充填材「ボンドフィルSB®」

エナメル質・象牙質兼用のセルフエッチングプライマー「ティースプライマー」との併用で、簡単に確実な接着が可能です。適度な柔軟性と耐摩耗性により、光重合型コンポジットレジンでは修復の難しい症例にも適用可能です。

優れた接着性

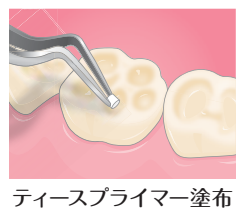
「スーパーボンド」で実証された接着性を発揮!

重合開始剤「TBB」の特性

重合開始剤「TBB」により、空気や水の存在下でも高い接着性と辺縁封鎖性を発揮します。照射光が届きにくい症例においても確実に硬化する、化学重合型充填材です。

「ティースプライマー」の特長

- エナメル質・象牙質兼用のセルフエッチングプライマー
- 当社エッチング材と同等の性能を発揮し、確実に接着（ボンディング材不要）
- 水洗が不要で、エアブローの強弱や処理時間による影響を受けにくい



ティースプライマーは
水洗不要!



ティースプライマー塗布

エアブロー

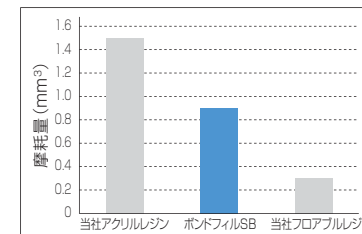
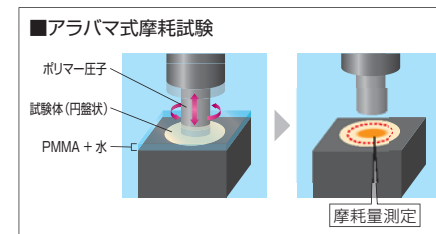
表 微小引張接着強さ

適用部位	前処理材	接着強さ
エナメル質	ティースプライマー	22MPa
	表面処理材 高粘度レッド	28MPa
象牙質	ティースプライマー	34MPa
	表面処理材 高粘度グリーン	37MPa

適度な耐摩耗性

反応性有機質複合フィラー採用

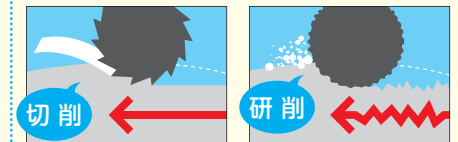
ナノテクノロジーを取り入れた「反応性有機質複合フィラー」を配合することで、アクリルレジンのしなやかな特性を失うことなく、適度な耐摩耗性を実現しました。対合歯の摩耗も防ぐ、歯にやさしい充填材です。



おすすめの研磨方法

- 切削 **歯科用カーバイトバー** (12~30枚刃程度のタイプ) OR **研削** **ダイヤモンドポイント** (スーパーファインタイプ)

研磨の種類



「切削」は刃物でレジンを削り取る方法で、平滑な面が得られやすい。
「研削」は砥石でレジンを削る方法で、砂粒の粒度で仕上げ面が異なる。

一般的に「バー」は切削工具、「ポイント」は研削工具に分類される。

最終仕上げとして



適度な柔軟性

しなやかな硬化体特性

複雑な応力が加わる部位への適用においても、適度な柔軟性により、レジンの脱離や破折を防ぎます。

3点曲げ試験



ボンドフィルSBは従来のアクリルレジンと同様の柔軟性に優れた特性を持っています。

優れた耐変色性

長期的な審美性

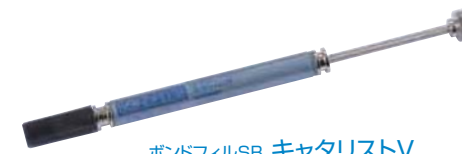
独自の組成によりコンポジットレジンにも劣らない長期的な審美性が保たれます。

変色試験



55°C/21日間 水中浸漬

単品紹介



ボンドフィルSB キャタリストV
「TBB」を主成分とした重合開始剤です。



ティースプライマー
エナメル質・象牙質兼用のセルフエッチングプライマーです。



ボンドフィルSB 液材
「4-META/MMA」を主成分としたボンドフィルSB専用の液材です。

ボンドフィルSB 粉材

「PMMA」を主成分としたボンドフィルSB専用の粉材です。



<ライト> <ミディアム>



<サービカル> <オーバーベース>

粉材	A1	A2	A3	A3.5	A4	A4.5
ライト	[Color swatch]					
ミディアム			[Color swatch]			
サービカル					[Color swatch]	
オーバーベース				[Color swatch]		

※ボンドフィルSBは専用の液材と粉材を組み合わせることで、充填に適した性能が得られます。

光重合型コンポジットレジンでは対応しきれない症例におすすめ! **BONDFILL SB**

操作ステップ ● 歯質くさび状欠損部の充填



32|にくさび状欠損を認める
歯面研削



ティースプライマー塗布

適用部位	ティースプライマー
象牙質 エナメル質	約20秒


歯質表面にたっぷり塗布し、歯面が約20秒間乾かない様に保つ。その後エアブローする。



ボンドフィルSBを充填

液 材	2~3滴
キャタリストV	1 滴
粉 材	適 量

筆積法で採取したレジンピースを筆先で充填・染盛する。



形態修正後、SBポイントで仕上げ研磨
※注水下で発熱を避けて使用
レジンの硬化後、形態修正・仕上げ研磨する。



研磨後

筆積法の操作ポイント



筆の浸漬と粉材の採取
活性化液は調製後3分以内に使用してください。

ボンドフィルSBの硬化時間

27℃ 環境下	約8分
37℃ 環境下	約5分

● 切端咬耗部の充填

咬合によって強い応力が加わる切端には、高い接着性と適度な柔軟性を有したボンドフィルSBを使用することで、充填物の脱落や破折を予防できます。






下顎前歯切端部に咬耗を認める
ボンドフィルSBを充填
形態修正・研磨
充填後9ヶ月

● 初期う蝕早期充填

エナメル質への高い接着性と辺縁封鎖性で初期う蝕早期充填にも使用できます。






歯面清掃、歯面処理
ボンドフィルSBを充填
形態修正・研磨
充填後12ヶ月

● 保持形態のとりにくい修復物の再装着

ボンドフィルSBIはスーパーボンドと比較してセメントの厚みが確保できるので、保持形態のとりにくい修復物の接着に適しています。





④インレーの脱離
金属面の処理後、ボンドフィルSBで再装着
研磨後

● 歯頸部う蝕の充填

咬合圧による側方応力が加わる歯頸部の充填には、適度な柔軟性を有したボンドフィルSBを使用することで、充填物の脱落や破折を予防できます。





43|に歯頸部う蝕を認める
ボンドフィルSBを充填
形態修正・研磨

● 臼歯部咬合面の充填

臼歯部の咬耗には適度な耐摩耗性を有したボンドフィルSBを使用することで、対合歯の摩耗を防ぎます。





6|に咬合面咬耗を認める
ボンドフィルSBを充填
形態修正・研磨

● 前装部のリペア

金属や陶材に対する高い接着性と適度な柔軟性により、陶材やレジン前装部破折の補修などに適しています。

ポーセレン前装部のリペア





②ブリッジ前装部の破損
金属面、陶材面の処理後、ボンドフィルSBを充填
形態修正・研磨

硬質レジン前装部のリペア





③ブリッジ前装部の破折
金属面、レジン面の処理後、ボンドフィルSBを充填
形態修正・研磨
(②前装ブリッジボンティック部はボンドフィルSB充填後18ヶ月)

● パッチ充填

化学重合型レジンなので、光の届きにくい窩洞でも確実に硬化します。





6|接着ブリッジの咬頭部に咬耗と二次う蝕を認める
ボンドフィルSBを充填
形態修正・研磨