

ハイブリッドコートIIの操作

混合



コートスポンジまたはコートブラシでリキッドを攪拌・混合

塗布・エアブロー



歯肉は粘膜保護材等で保護してください。

混合液を10~20秒間塗布後、5~10秒間エアブロー

光照射

| 光照射器の種類 | 照射時間 |
|-------------------------------------|------|
| ハロゲン系照射器 (400mW/cm ² 以上) | 5秒 |
| LED照射器 (1000mW/cm ² 以上) | 5秒 |



健保適用

形成後のコーティング材として使用する場合

未重合層の除去、印象採得



アルコール綿球で未重合層を除去し、印象採得

仮封・仮着

印象採得後テンボラリークラウンを作製する場合やレジン系仮着材を使用する場合は、コーティング面に接着することがあります。あらかじめ、ウォッシュャブル セップなどの水溶性分離材を塗布してください。



知覚過敏抑制材として使用する場合

コーティング表面を固く絞ったアルコール綿球で未重合層を除去してください。

ボンディング材として使用する場合

ハイブリッドコートII表面の未重合層を除去せずにコンポジットレジンを充填し、添付文書等に従って硬化させてください。

包装・価格



ハイブリッドコートII セット

標準価格 ¥18,700

- リキッド 5mL
- コートスポンジ 160粒
- コートブラシ 10本
- V型ダッペン 5枚

単品



リキッド 5mL
¥16,000



コートスポンジ 160粒
¥3,000



コートブラシ 100本
¥3,850

歯科の未来を創造するサンメディカルのテクノロジー



「Amino-acid catalyst」は、親水性アミノ酸系重合開始剤です。湿潤した歯質界面から優れた重合開始能を示す当社独自の技術です。



「4-META monomer」は、良質な樹脂含浸層を形成する接着促進モノマーです。スーパーボンド®をはじめ多くの製品に採用しています。

歯科用シーリング・コーティング材 (歯科用知覚過敏抑制材料) (歯科用象牙質接着材) ハイブリッドコートII (管理医療機器) 医療機器認証番号 221AFBZX00106000 歯科用分離材 ウォッシュャブル セップ (一般医療機器) 医療機器届出番号 2582X00005000005 容量 10mL 標準価格 ¥2,000
 歯科接着用レジンセメント スーパーボンド (管理医療機器) 医療機器認証番号 221AABZX00115000 歯科用象牙質接着材 スーパーボンド ドライナーデュアル (管理医療機器) 医療機器承認番号 21000BZZ00386000
 歯科用エッチング材 表面処理材グリーン (管理医療機器) 医療機器認証番号 21600BZZ00589000 歯面処理材 ティースプライマー (管理医療機器) 医療機器認証番号 222AFBZX00100000

■ご使用の際は、必ず添付文書をお読みの上、正しくお使いください。 ■製品の仕様、デザインにつきましては予告なく変更になることがあります。 ■掲載の色調は印刷のため実物とは異なります。 ■標準価格・表示記載は2023年4月3日現在のものです。価格に消費税は含まれておりません。

製造販売

サンメディカル株式会社 本社/〒524-0044 滋賀県守山市古高町571-2 ☎077(582)9980

ハイブリッドコートIIの情報がご覧いただけます。

www.sunmedical.co.jp

サンメディカル

検索

スマートフォンからのアクセスはコチラ →



フリーダイヤル 0120-418-303 (FAX共通) 電話受付時間 月~金 (祝日を除く) 午前9:00~午後5:30

発売 株式会社モリタ 大阪本社/〒564-8650 大阪府吹田市垂水町3-33-18 ☎06-6380-2525
 東京本社/〒110-8513 東京都台東区上野2-11-15 ☎03-3834-6161
 お客様相談センター フリーコール 0800-222-8020 (医療従事者様専用)

歯科用シーリング・コーティング材
 歯科用知覚過敏抑制材料
 歯科用象牙質接着材

ハイブリッドコートII



健保適用

Hybrid Coat II

Protective Coat for Dentin

Desensitizing



Sealing & Coating



保険診療の新たな提案
 「コーティング処置」で歯を守る!



Bonding



3つの用途に使えるシーリング・コーティング材

ハイブリッドコートIIは歯質表面を薄く硬い被膜でコーティングし、形成後の外来刺激や二次う蝕から歯質を守ります。シーリング・コーティング以外にも知覚過敏抑制材、ボンディング材としても健保適用となりました。



Hybrid Coat II
Protective Coat for Dentin

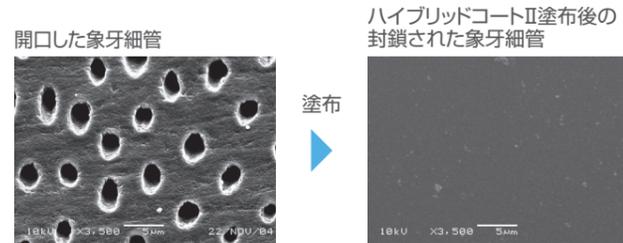
形成後の生活歯を 外来刺激や二次う蝕から守る

ハイブリッドコートIIは形成後の生活歯に対し薄く、硬く、しなやかで丈夫な被膜を形成します。



硬い被膜が生活歯形成後の疼痛を防ぐ

支台歯の清掃時や修復物の試適時などに生じる物理的な刺激を硬い被膜で予防します。また、形成された被膜は長期に渡る耐久性があることを確認しています。



象牙質をしっかりコーティングし、象牙細管が封鎖されることで、歯髄に伝わる外来刺激などが遮断され、疼痛を防ぎます。

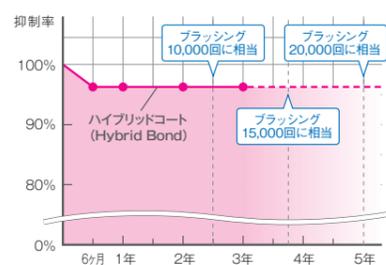
表面硬度の比較

| | ビッカース硬さ (HV) |
|-------------|--------------|
| ハイブリッドコートII | 42 |
| 当社ボンディング材* | 22 |
| 象牙質 | 55 |

テンポラリークラウン脱着時などの物理的な刺激を遮断します。

*スーパーボンド Dライナーデュアル
(自社試験による)

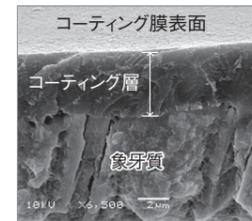
知覚過敏症の長期抑制効果



3年間に渡る臨床試験*により、ハイブリッドコート (Hybrid Bond) の高い知覚過敏抑制効果が確認されています。ハイブリッドコートIIは改良を加え、被膜耐久性の向上を実現しました。そのため、ハイブリッドコート (Hybrid Bond) と同等以上の知覚過敏抑制効果が期待できます。

*S. Suzuki. Clinical Performance of Desensitizers for Dentin Hypersensitivity. IADR General Session #1590, 2006 (Brisbane)

良質な樹脂含浸層が二次う蝕から 歯質を保護



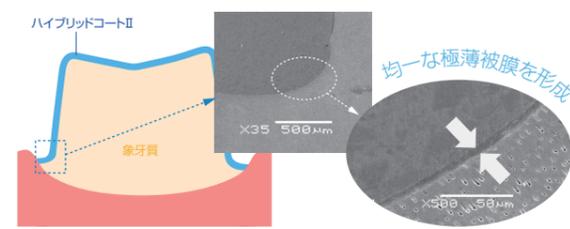
低粘性のリキッドが象牙質に浸透して良質な樹脂含浸層を生成し、接着封鎖することで細菌の侵入を阻止します。



コーティングしない象牙質では、象牙細管にミュータンス菌が侵入する可能性があることが実験的に確認されています。
(自社試験による)

薄い被膜で形態への影響が少ない

コーティング膜は約3μmなので、形成後の形態に影響が出にくい極薄被膜です。

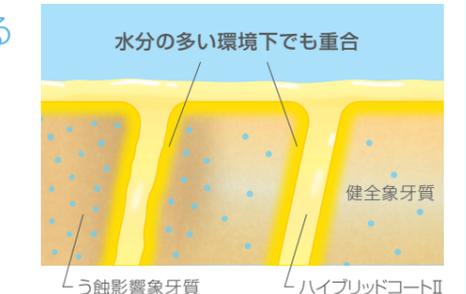
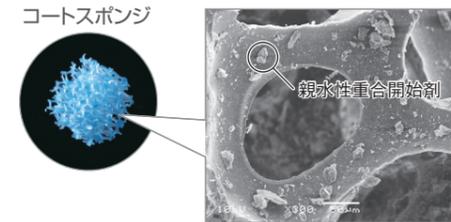


コートスポンジ・コートブラシのメリット

コートスポンジおよびコートブラシには親水性アミノ酸系重合開始剤を配合しています。

その1 歯質界面の水分含有量に関わらず重合・硬化する

健全象牙質はもちろん、より水分を多く含むう蝕影響象牙質に対しても、高い接着性を示します。



その2 自己重合を促進する

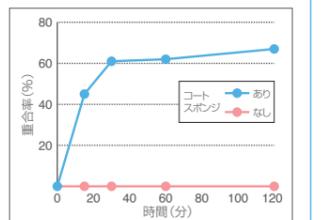
臼歯遠心部や隣在歯などの影響により照射光が届きにくいところでも自己重合を促進し硬化します。



【参考】
照射器の照射角度を咬合面に対して90°にした場合と比べて、舌側方向から咬合面に対して60°に照射した場合、光強度は有意に低下した。
野津ほか：照射エネルギーが接着強さに与える影響 日歯保存誌 58 (6) : 446~455, 2015

Dental Materials Journalにてコートスポンジの効果が報告されています。

コートスポンジを使用した場合、光照射をしなくても30分後に60%の重合率を示した。



【参考】
WAKAMATSU et al. Effect of Polymerization Accelerator on Dentin Bonding of One-step Bonding Agent. Dental Materials Journal 26(1): 7-13, 2007

高い接着強さ

ハイブリッドコートIIには、拡散促進モノマー「4-META」が配合されています。それにより、良質な樹脂含浸層を形成し高い接着強さを発揮します。さらに、コーティング面に対しても各種接着性レジンセメントが良好に接着します。

象牙質への接着強さ

| | | μTBS (MPa) |
|-------------|---------|------------|
| ハイブリッドコートII | 健全象牙質 | 36 |
| | う蝕影響象牙質 | 35 |

試験条件：人歯(咬合面にう蝕を伴う大白歯) #180 研磨、37℃水中24時間浸漬、C.H.S 1mm/minにて試験

コーティング面へのセメントの接着強さ

| | 前処理 | (MPa) |
|---------|-----------|-------|
| スーパーボンド | 表面処理材グリーン | 31 |
| | ティースプライマー | 34 |

試験条件：コーティング面清掃、37℃水中24時間浸漬、C.H.S 1mm/minにて試験

*イメージ

